



# Nombre del producto

Proceso - grado de acero - aplicación típica (opcional)

**Designación estándar de:** AWS      Sociedad Americana de Soldadura  
 EN      Estándar europeo (emitido por CEN)  
 Werkstoffnr.      Identificación EN para materiales

## Tipo de revestimiento, de alambre o de fundente (dependiendo del proceso):

Indica las características del producto en cuestión a través de la composición química del revestimiento o del núcleo. En el caso del tipo de alambre, se indica el proceso de soldadura en cuestión.

### Corriente:

Indica la corriente y la polaridad recomendadas. Para corriente continua, la secuencia indica nuestras recomendaciones



Corriente alterna  
= CA



Corriente continua /  
electrodo conectado  
a polo positivo  
=CCEP



Corriente Continua/  
electrodo conectado  
a polo negativo  
= CCEN



Corriente continua/  
polo negativo  
conectado con  
llamada = CCEN

### Posiciones de soldadura:

Indica la posición de soldadura en que debe usarse el consumible según nuestras recomendaciones



Todas las  
posiciones



Todas las  
posiciones,  
excepto vertical  
descendente



Todas las  
posiciones,  
específicamente  
en posición  
vertical  
descendente



Soldaduras de  
extremo chato y  
en ángulo  
solamente



Soldaduras de  
extremo chato y  
en ángulo,  
vertical limitado  
ascendente

**Aprobaciones:** se realizan pruebas anuales para cada consumible y aprobado por institutos internacionales

ABS  
BV  
DB  
DNV  
LR  
TüV

Oficina Americana de Transporte  
Bureau Veritas  
Deutsche Bundesbahn (Ferrocarriles alemanes)  
Det Norske Veritas  
Registro Lloyds de Transporte  
Technische Überwachungs Verein

**Color de punta:** (opcional) código de color para identificar electrodos, se pueden encontrar en la base del electrodo.

**Identificación:** Marca / clasificación EN / especificación AWS (o partes de esta secuencia) impresas en el revestimiento de los electrodos.