Grundwerkstoffe aus Aluminium, Legierungsbezeichnung, Anwendung		
Internationale Registrierung	Legierung	Typische Anwendungen
1070, 1200	Al99,7 Al99,0	Bleche für Tanks in der chemischen und Lebensmittelindustrie, in der Molkereindustrie, in Brauereien, Verpackungsindustrie, Haushaltsgeräte, Elektronikindustrie
3103	AlMn1	Gebäude, Wärmetauscher, Dacheindeckungen
5052, 5251	AlMg2,5 AlMg2Mn0,3	Tanks, Bleche und Konstruktionen im Kontakt mit Meerwasser und salzhaltiger Luft
5083	AlMg4,5Mn	Schiffbau, Tanks und Rohre für den Transport von Flüssiggasen, Panzerblech
5086	AlMg4Mn	Schiffbau und Autokarosserien
5454	AlMg2,7Mn	Schiffbau, Autokarosserien, Transportindustrie
6005A	AlMgSi0,7	Allgemeine Bauteile, Dachkonstruktionen, leichte Stangen, Rohrleitungen
6060, 6063	AlMgSi0,5	Baumaterialien, Fenster, Türen
6061	AlMg1SiCu	Allgemeine Bauteile für dynamisch belastete Konstruktionen, Brücken
6082	AlMgSi1	Autokarosserie-Industrie
7020	AlZn4,5Mg1	Nicht-Marine-Anwendungen, Autos, Panzerblech

Nr.	HILCO	AWS Spez	Werkstoffnr.	Verfügbar als			
				SMAW	GMAW	GTAW	OAW
1	AL 99,7	-	3,0259		•	•	•
2	AL Si5	ER 4043	3,2245	•	•	•	•
3	AL Si12	ER 4047	3,2585	•	•	•	•
4	AL Mg3 auf Anfrage	ER 5754	3,3536		•	•	
5	AL Mg4,5Mn	ER 5183	3,3548		•	•	
6	AL Mg5	ER 5356	3,3556		•	•	

Schweißzusatzauswahltablelle							
Grundmetalle	7020	6005A, 6060, 6061, 6063, 6082	5083	5086	5454	5052, 5251	1070, 1200, 3103
1070, 1200, 3103	2	6, 2	6	6	5, 2	5, 2	1
5052, 5251	5	5, 2	6	6	6	6	
5454	5	6	6	6	6		
5086	5	6	6	6			
5083	5	6	5				
6005A, 6060, 6061, 6063, 6082	5, 2	6					
7020	5						

Hinweis: Zum Schweißen von Legierung 7020 kann Schweißzusatz Nr. 6 statt Nr. 5 verwendet werden. Für Werkstücke, die eloxiert werden, empfehlen wir Schweißzusatz Nr. 6