

Klein, leicht, robust. Das ideale Kraftpaket für auf der Baustelle!

Highlights

- Höchst mobil durch kompakte Maße und geringes Gewicht (5,1 kg) mit der neuesten Invertertechnik.
- Aufgrund exzellenter Zünd- und Schweißseigenschaften ideal für Elektroden bis 4 mm geeignet.
- Intelligenter Gehäuseaufbau sorgt für optimale Luftführung und damit längere Arbeitstakte und der gut abreinigbare Lüfterfilter hält das Maschineninnere sauber.
- Der HM 160 MV schaltet automatisch auf die jeweilige regionale Netzspannung (115 V / 230 V) um und ist so überall einsetzbar.
- 100 % Baustelleneignung dank des sicheren Betriebs auch an langen Netzleitungen (bis 50 m) und an Generatoren.
- Durch seine intelligente Gehäuseauslegung und robuste Materialien bleibt die Funktionstüchtigkeit und Sicherheit des Inverters auch nach Umkippen oder Fallenlassen erhalten.

Anwendungsbereiche

- Reparatur von Bau- und Agrarmaschinen, Geräten, Anlagen, usw.
- Umhüllte Elektroden (rutil, rutil-basisch, basisch, rutil-zellulose).
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle, Nickel-, Kupfer- und Aluminiumlegierung.
- WIG Brenner nicht enthalten.



* WIG Brenner nicht enthalten.

INVERTERSCHWEIßGERÄTS HM 160 MV				
	Lichtbogenhandschweißen		WIG	
Einstellbereich Schweißstrom	10 A – 150 A		10 A – 160 A	
Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C
30%			160 A	
35%	150 A			
45%				160 A
50%		150 A		
60%	120 A		130 A	
100%	100 A	120 A	100 A	120 A
Leerlaufspannung	105 V			
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz			
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A, Netzsicherung (träge) 1 x 25 A			
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %), Netzspannung (Toleranzen) 1 x 115 V (-15 % - +15 %)			
Max. Anschlussleistung	5.5 kVA		3.7kVA	
Empf. Generatorleistung	7.5 kVA			
Cos φ	0.99			
Wirkungsgrad	86%			
Dimensionen L x B x H (mm)	430 x 115 x 225			
Gewicht gerät	5.1 kg			