

Wolframelektroden werden für das WIG-Schweißen sowie für das Plasmaschweißen und -schneiden eingesetzt. Diesen Elektroden werden bei der Fertigung Oxide zugesetzt, um die Standzeiten und die Zündeigenschaften zu verbessern.

Art	Zusammensetzung			Farb- kennung	Anwendung	Strom
	W	Oxide (%)	Gehalt			
<b>WP</b> AWS A5.12: EWP	Rest	-	≤0,2	Grün	WIG-Schweißen von Aluminium, Aluminiumlegierungen	
<b>WS 2 Witstar®</b> AWS A5.12: EWG	Rest	Seltene Erden	≤0,2	Türkis	WIG-Schweißen von nichtrostendem Stahl, niedriglegiertem Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen, Aluminium, Titan <b>Ohne Thorium!</b>	 

Art	Standardlänge 175 mm. Lieferform: 10 Stück pro Paket			
	Ø 1,6 mm	Ø 2,0 mm	Ø 2,4 mm	Ø 3,2 mm
<b>WP</b>	•	•	•	•
<b>WS 2 Witstar®</b>	•	•	•	•