



HILCO HARTLÖTSTÄBE

Autogen-Schweißstäbe – nichteisenhaltig – Silberlote

Silber-Kupfer-Phosphor-Hartlötstäbe							
Art	Zusammensetzung				Schmelzbereich	Normbezeichnungen	
	Ag	Cu	P	andere		AWS A5.8	ISO17672
L-Ag 2 P	2,0	91,8	6,2	-	645 °C bis 825 °C	~BCuP-6	CuP 279
L-Ag 5 P	5,0	89,0	6,0	-	645 °C bis 815 °C	BCuP-3	CuP 281 ^a
L-Ag 15 P	15,0	80,0	5,0	-	645 °C bis 800 °C	BCuP-5	CuP 284

Cadmiumfreie Silber-Hartlötstäbe							
Art	Zusammensetzung				Schmelzbereich	Normbezeichnungen	
	Ag	Cu	Zn	andere		AWS A5.8	ISO 17672
L-Ag 20 Si ¹	20,0	43,9	Rest	Si: 0,1	690 °C bis 810 °C	-	Ag 220
L-Ag 30 Sn	30,0	36,0	Rest	Sn: 2,0	665 °C bis 755 °C	-	Ag 130
L-Ag 34 Sn ¹	34,0	36,0	Rest	Sn: 3,0	630 °C bis 730 °C	~BAg-35	Ag 134
L-Ag 45 Sn ¹	45,0	27,0	Rest	Sn: 3,0	640 °C bis 660 °C	BAg-36	Ag 145
L-Ag 55 Sn ¹	55,0	21,0	Rest	Sn: 3,0	630 °C bis 660 °C	~BAg-7	Ag 155

Hinweis:

¹Diese Silberhartlötstäbe sind auch als flussmittelumhüllte Stäbe (FC) erhältlich