



HILCO FLUXCORED Al99,5

Autogen-Schweißstäbe – Aluminium

AWS A5.10: ~ER 1070

Werkstoffnr. 3.0259

Art des Drahts:
Autogen-Fülldraht

Schutzgas:
Acetylen-Sauerstoff

Schweißpositionen:



Fluxcored Al99,5 ist unser pulvergefüllter Al-Draht/Stab für das autogene Schweißen, Reparieren und Auftragen von Rein-Aluminium und Al-Knetlegierungen. Die innere Seele macht den Einsatz zusätzlicher Flussmittel unnötig.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Rein-Aluminium gemäß DIN 1712 Al99,8 und Al99
- Rein-Aluminium Werkstoffnummern 3.0285 und 3.0205
- Artähnliche Aluminium- und Aluminium-Knetlegierungen

Anwendungen:

- Konstruktionsarbeiten (Al-basierte Metalle)
- Reparaturwerkstätten

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

Mn	Si	Fe	Cu	Ti	Zn	Mg	Al
0,01	0,1	0,3	0.001	0,01	0,01	0,02	Rest

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d)	Schmelzbereich in °C
Schweißzustand	35	80	30	647 bis 658

Lieferformen:

Ø mm	Gewicht/Gebinde in kg
3,0	1