

Art des Drahts:
MIG-Massivdraht

Strom:



Schweißpositionen:



Schutzgas:

I1-I3

AlMg4,5Mn ist unser Aluminiumdraht für das MIG-Schweißen von Al-Mn- und Al-Mg-Schmiede- und Gusslegierungen in Anwendungen, bei denen es auf hohe Zugfestigkeiten und/oder exzellente Seewasserbeständigkeit ankommt. Zu den typischen Anwendungen gehören Schiff- und Behälterbau sowie allgemeine Konstruktions-schweißungen.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Aluminium-Mn-Legierungen
- Aluminium-Mg-Legierungen
- Aluminium-MgSi-Legierungen
- Artähnliche Aluminiumlegierungen

Anwendungen:

- Schiffbau und Offshore
- Energieerzeugung
- Allgemeine Fertigung und Konstruktion
- Reparatur und Instandhaltung

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

Mn	Cr	Mg	Fe	Al
0,80	0,15	4,7	0,40	Rest

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2-%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d)	Physikalische Eigenschaften	
				Schmelzbereich 574 °C bis 638 °C	Dichte 2,66 g/cm ³
Schweißzustand	≥ 130	≥ 275	≥ 18		

Lieferformen:

Ø mm	Art der Spule	Gewicht/Spule in kg
1,2	BS300	7