

Art der Umhüllung:

Sonderausführung

Strom:



Schweißpositionen



Aluminil Si12 ist unsere sonderumhüllte Elektrode, die für das Schweißen aller Arten von Al-Gussstücken und Anwendungen entwickelt wurde, bei denen es auf hohe Farbgleichheit zum Grundwerkstoff ankommt. Zu den typischen Anwendungen gehören das Reparatur-, Auftrags- und Konstruktionsschweißen von Fensterrahmen, Alu-Röhren, Möbeln, Aluminium-Gussstücken, Motorblöcken und Autoteilen. Die äußere Umhüllung der Elektrode besteht aus reinem Aluminium (weiß), die speziell auf reduzierte Feuchteaufnahme hin ausgelegt ist. Bei dickeren Blechen (≥ 15 mm) wird vor dem Schweißen das Vorwärmen bei 150 °C bis 250 °C empfohlen.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Aluminium-Si-Gusslegierungen bis 12 % Si-Gehalt:
G-AlSi 12 (Cu), G-AlSi 10 Mg (Cu), G-AlSi 6 Cu 4

Anwendungen:

- Allgemeine Fertigung und Konstruktion
- Reparatur und Instandhaltung

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

Mn	Si	Cu	Zn	Fe	Al
0,10	12	0,05	0,10	0,40	Rest

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d)
Schweißzustand	80	180	5

Lieferformen und Schweißdaten:

Ø mm	Länge mm	Gewicht in kg 1000 Stück	Strom in A
2,5	350	9,2	50-80
3,2	350	13,7	70-120
4,0	350	19,6	110-150