



HILCO CARBON FUGENHOBELSTÄBE

Stäbe für das Kohle-Lichtbogen-Druckluftverfahren (CAC-A)
– Schneiden und Fugenhobeln

Strom: DC

Carbon-Fugenhobelstäbe sind kupferumhüllte Stäbe für das Schneiden im Kohlelichtbogen-Druckluftverfahren, die aus einem Gemisch aus Grafit und reiner Kohle gemacht sind. Typische Anwendungen finden sich in jedem Bereich der Metallbearbeitung, in Gießereien, im Stahlbau, im Schiffbau sowie Reparatur und Instandhaltung. Carbon-Fugenhobelstäbe werden eingesetzt für die Vorbereitung von Schweißkanten, das wurzelseitige Aushobeln von Schweißnähten beim Mehrlagenschweißen, das Entfernen fehlerhafter Schweißnähte, Bolzen und Drahtenden, das Entfernen von Spritzern und sämtliche Arten des Schneidens.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Kohlenstoff-, niedriglegierte Stähle
- Nichtrostende Stähle
- Aluminium
- Nickel-Legierungen
- Gusseisen
- Kupfer-Legierungen
- Magnesium

Anwendungen:

- Alle Branchen mit Schweißbezug

Verfahrensbeschreibung, Gebrauchsempfehlungen

Kohleelektroden zum Fugenhobeln entfernen das geschmolzene Metall mit einem Druckluftstrahl. Die große Wärme eines Lichtbogens zwischen der Kohle-Grafit-Elektrode und einem Werkstück schmilzt einen Teil des Metalls auf, während gleichzeitig ein Druckluftstrahl durch den Lichtbogen hindurch das geschmolzene Metall wegbläst. Das Verfahren (Englisch: Air Carbon Arc Cutting - CAC-A) wird für das Schneiden und Fugenhobeln genutzt und kann sowohl manuell oder maschinell durchgeführt werden. Kohlenstoffstahl, nichtrostender Stahl, Kupferlegierungen, Gusseisen, Aluminium, Magnesium und Nickellegierungen können alle mit den Carbon-Fugenhobelelektroden getrennt werden. Das Verfahren erfordert einen Elektrodenhalter, Schneidelektroden, eine Stromquelle und eine Druckluftversorgung. Die Handelektrodenhalter ähneln den Haltern für Elektroden beim Lichtbogenhandschweißen (Stabelektrodenhalter). Die Elektrode wird in einem drehbaren Kopf mit Luftaustrittsdüsen gehalten. Die Druckluft wird über ein Ventil zu- und abgeschaltet. Die runden Carbon-Fugenhobelstäbe sind mit Spitze und Kupferumhüllung ausgeführt. Sie sind für die Verwendung an Gleichstrom vorgesehen.

Lieferformen und Schweißdaten:

Ø mm	Länge mm	Strom A
6,3	305	250-400
8,0	305	350-500
10,0	305	450-600
12,7	305	600-1000