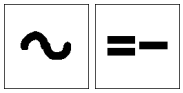
HILCO CUTIL

Stabelektroden – Schneiden und Hobeln

Strom:



Schweißpositionen:

Cutil ist unsere Elektrode für das Schneiden, Hobeln, Anfasen und Lochschneiden sämtlicher Metalle, inklusive nichtrostende, Aluminium-, Gusseisen- und nichteisenhaltige Legierungen. Cutil garantiert dem Schweißer gute Eigenschaften, hohe Schnitt- und Hobelraten sowie einfache Handhabung. Kein Sauerstoff erforderlich. Beim Einsatz folgende Vorkehrungen treffen: beim Ausfugen sollte das Werkstück angehoben werden, damit der erschmolzene Grundwerkstoff besser ablaufen kann. Die Elektrode sollte so horizontal wie möglich zum Werkstück gehalten werden und es durchgehend berühren. Die Elektrode etwas nach vorne drücken, um die Arbeitsgeschwindigkeit zu erhöhen.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Baustähle
- Nichtrostende Stähle
- Aluminium
- Nickel-Legierungen
- Gusseisen
- Kupfer

Anwendungen:

- Alle Branchen mit Schweißbezug

Lieferformen und Schweißdaten:

Ø mm	Länge mm	Gewicht in kg 1000 Stück	Strom in A
3,2	350	32,3	170-250
4,0	350	50,0	220-330
5,0	350	55,0	300-450