

Art der Umhüllung:
Basisch

Strom:



Schweißpositionen:



Pure Nickel ist unsere basischumhüllte Elektrode für das Kaltschweißen von Grau- und Tempergussorten und für das Verbindungsschweißen dieser Metalle an Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen. Die Elektrode gibt ein hochwertiges Reinnickel-Schweißgut: ideal für das Instandsetzungsschweißen von gerissenen und verschlissenen Gussteilen, inklusive stark verunreinigter Gusswerkstoffe. Sowohl das Schweißgut als auch die WEZ sind weich und mithilfe von Feilen gut spanend bearbeitbar. Pure Nickel ist die ideale Wahl für das kombinierte Schweißen mit Nickel Iron (E NiFe-CI) – Puffern mit Pure Nickel und Füllen mit Nickel Iron.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Gusseisen mit Lamellengraphit GG 10 bis GG 40
- Tempergusseisen GTS35-GTS 60, GTW35-GTW60
- Verbinden und Reparieren
- Artfremdes Verbinden von Gusseisen an Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen

Anwendungen:

- Reparatur und Instandhaltung

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

C	Mn	Si	Ni	Cu
0,7	1,0	0,3	Rest	0,6

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d)	Härte
Schweißzustand	400	8	Ca. 160 HB

Lieferformen und Schweißdaten:

Ø mm	Länge mm	Gewicht in kg 1000 Stück	Strom in A
2,5	350	20,0	55-60
3,2	350	33,9	80-90
4,0	350	51,3	100-120