

Art des Drahts:
MAG-Massivdraht

Strom:



Schweißpositionen:



Schutzgas:
M21

K80 ist unser Massivdraht für das MAG-Schweißen niedriglegierter, hochfester Stähle mit einer Nennstreckgrenze von 690 MPa wie: HY 80, N-A-XTRA 63, N-A-XTRA 70, Weldox 700, Sorte 100, USS T-1 und artähnliche HSLA-Stahlsorten. Zu den typischen Anwendungen gehören Kranbau, Autobau und Verkehr. Auf eine geringe Wärmeeinbringung ist zu achten, um die gewünschten mechanischen Eigenschaften zu erreichen.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Feinkornstähle S620QL1, S690QL1, S700MC
N-A-XTRA 63-70, TStE620-TStE690, T1, Weldox 700
- Rohrbaustahl L480-L550, API 5L X65-X80

Anwendungen:

- Allgemeine Fertigung und Konstruktion
- Öl- und Gasindustrie
- Verkehr und Kranbau

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	in V
0,08	1,50	0,60	≤ 0,025	≤ 0,025	0,35	1,50	0,25	< 0,25	0,09

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d)	Schlagzähigkeit ISO-V in J
Schweißzustand	≥ 690	≤ 750	≥ 17	-40 °C > 47

Lieferformen und Schweißdaten:

Ø mm	Art der Spule	Gewicht/Spule in kg	Strom in A
1,2	B300	15	120-350