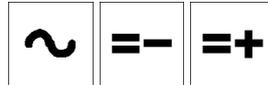


Art der Umhüllung:

Basisch

Strom:



Schweißpositionen:



Basic Super ist unsere niedrig-wasserstoffhaltige Elektrode ($H_{DM} < 5 \text{ ml/100 g}$ Schweißgut), die bis auf Fallnähte für alle Schweißpositionen universell einsetzbar ist. Diese Elektrode zeichnet sich aus durch einen gleichmäßigen und ruhigen Lichtbogen, sehr geringe Spritzerneigung, gute Schlackenentfernbarkeit und ausgezeichnete mechanische Güterwerte auch bei niedrigen Temperaturen (bis -40 °C). Zu den typischen Anwendungen gehören Schiffbau, allgemeiner Stahlbau und Offshore-Bauwerke. Basic Super ist die ideale Wahl für das Schweißen in Zwangslagen.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Schiffbaugrobblech A-E, A(H)32-E(H)36, S315G1S-S355G3S
- Baustahl S185-S355J2G3, St.33-St.52.3, C(K)10-C(K)35
- Kesselbaustahl P235GH-P355GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6
- Feinkornstahl P275N-P355NL2, S275N-S420N, StE285-ES355, StE285TM-ES355TM
- Rohrbaustahl P235T1-P355N, L210-L415MB, St37.0-St52.4, St45.8, X42-X60, StE210.7-StE360.7TM
- Stahlguss GP240R, GS45

Anwendungen:

- Schiffbau und Offshore
- Allgemeine Fertigung und Bau
- Energieerzeugung
- Reparatur und Instandhaltung

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

C	Mn	Si	S	P
0,07	1,3	0,6	0.005	0.014

Mechanische Güterwerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A_5 in % ($L_0=5d$)	Schlagzähigkeit ISO-V in J
Schweißzustand	≥ 420	≥ 510	≥ 25	-50 °C ≥ 47 20 °C ≥ 120

Lieferformen und Schweißdaten:

Ø mm	Länge mm	Gewicht in kg 1000 Stück	Strom in A
2,5	350	20,5	65-90
3,2	350	37,3	100-140
4,0	450	64,4	140-190
5,0	450	98,3	180-250