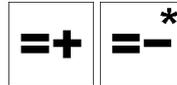


Art der Umhüllung:

Zellulose

Strom:



* Wurzellage

Schweißpositionen:



Pipeweld 7010 ist unsere zelluloseumhüllte Elektrode, die hauptsächlich für das Schweißen hochfester Rohrstumpfnähte in der Fallposition empfohlen wird. Die Elektrode zeichnet sich aus durch einen tief einbrennenden und kraftvollen Sprühlichtbogen sowie gute Schlackenentfernbarkeit. Die typische Anwendung für Pipeweld 7010 ist das Schweißen von API 5L: X52 im Rohrleitungsbau.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Rohrstähle L240MB - L360MB, API 5L X42 - X60
- Wurzellagen bei Rohrstählen bis API 5L X70

Anwendungen:

- Rohrschweißung

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

C	Mn	Si
0,14	0,7	0,14

Mechanische Güterwerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2-%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d)	Schlagzähigkeit ISO-V in J
ohne	≥ 420	≥ 500	≥ 22	20 °C ≥ 100 -40 °C ≥ 45

Lieferformen und Schweißdaten:

Ø mm	Länge mm	Gewicht in kg 1000 Stück	Strom in A
3,2	350	25,5	80-130
4,0	350	39,2	120-180