

SI-Einheiten zur Verwendung in der Schweißindustrie				
Zur Umwandlung <i>in</i> das metrische System müssen Sie den Wert mit dem Faktor in den Anmerkungen <i>multiplizieren</i> .				
Zur Umwandlung <i>aus</i> dem metrischen System müssen Sie den Wert durch den Faktor in den Anmerkungen <i>dividieren</i> .				
Größe	Einheit	Zeichen	Andere Einheiten/-zeichen	Anmerkung / Faktor
Länge	Meter	m	Zoll (in)	0,0254
			Fuß (ft)	0,3048
			Yard (yd)	0,9144
Fläche	Quadratmeter	m ²	Zoll ² (in ²)	0,0064516
			Fuß ² (ft ²)	0,09290304
			Yard ² (yd ²)	0,8361274
Volumen	Kubikmeter	m ³	Zoll ³ (in ³)	0,001638706
			Fuß ³ (ft ³)	0,02831685
Frequenz	Hertz	Hz	-	-
Masse	Kilogramm	kg	Pfund (lbs)	0,4535924
Dichte	Kilogramm pro Kubikmeter	kg/m ³	-	-
Kraft	Newton	N	kgf	0,980665
			lbf	0,4448222
Mechanische Beanspruchung	Pascal,	Pa	Newton pro Quadratmeter	1
	Mega Pascal	MPa	Newton pro Quadratmillimeter (N/mm ²)	1
Spannung/Druck		MPa	UK-Tonne/Quadratzoll	0,064749
			1 ksi = 1.000 psi	6,89476
Kerbschlagzähigkeit	Joule	J	-	1J = 1NM
				1J = 0,7377562 fl lbf
				1J = 0,1011972 kgf m
Temperatur	Kelvin	K	Grad Celsius (°C)	tK=tC + 273.15
			Grad Fahrenheit (°F)	tK=(tF+ 459.67)/1.8
	Celsius	C	Grad Fahrenheit (°F)	tF=(tCx1.8)+32
	Fahrenheit	F	Grad Celsius (°C)	tC=(tF-32)/1.8
Elektrischer Strom	Ampere	A	-	-
Elektrische Spannung	Volt	V	-	-
Elektrische Stromdichte	Ampere pro Fläche	A/m ²	-	-

Umrechnung internationaler Größen								
mm	SWG	Zoll	mm	SWG	Zoll	mm	SWG	Zoll
1,2	-	3/64	3,0	10	1/8	8,0	-	5/16
1,5	16	1/16	4,0	8	5/32	10,0	-	3/8
2,0	14	5/64	5,0	6	3/16	13,0	-	1/2
2,5	12	3/32	6,0	4	1/4	25,4	-	1/1