

Gruppe	Bezeichnung		Bestandteile in Volumenprozent						Verfahren	Anmerkungen
	Code	Mischung (Datenblatt)	Oxidierend		Inert		Reduzierend	Unreaktiv		
			CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	Ar	He	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>		
R	1	-			Bal.		>0-15		WIG, Wurzelschutzgas, Plasmaschneiden	reduzierend
	2	-			Bal.		>15-35			
I	1	Reines Ar			100				MIG, WIG, Wurzelschutzgas	inert
	2	-				100				
	3	ArHe			Bal.	>0-95				
M1	1	ArCO <sub>2</sub>	>0-5		Bal.		>0-5		MAG	Leicht oxidierend
	2	ArCO <sub>2</sub>	>0-5		Bal.					
	3	ArCO <sub>2</sub> O <sub>2</sub>		>0-3	Bal.					
	4	ArCO <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	>0-5	>0-3	Bal.					
M2	1	ArCO <sub>2</sub>	>5-25		Bal.					
	2	ArO <sub>2</sub>		>3-10	Bal.					
	3	ArCO <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	>0-5	>3-10	Bal.					
	4	ArCO <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	>5-25	>0-8	Bal.					
M3	1	ArCO <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	>25-50	>10-15	Bal.					Stark oxidierend
	2	Reines Ar			Bal.					
	3	ArCO <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	>5-50	>8-15	Bal.					
C	1	CO <sub>2</sub>	100							
	2	CO <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	Bal.	>0-30						
F	1							100		
	2					>0-50	Bal.			

Hinweis: Argon (Ar) kann bis zu 95 % durch Helium (He) ersetzt werden - der He-Anteil in Prozent wird durch eine weitere Ziffer angegeben.