

Mit dieser Umrechnungstabelle können Sie die ungefähre Härte des aufgetragenen Schweißguts bestimmen. Beachten Sie bitte, dass Umrechnungstabellen nur als Schätzung von vergleichbaren Werten zu behandeln sind.

Rm = Zugfestigkeit (MPa)

HV = Vickershärte

HB = Brinellhärte

HRc = Rockwellhärte

Rm	HV	HB	HRc	Rm	HV	HB	HRc	Rm	HV	HB	HRc
200	63	60	-	1000	311	296	~31	1800	547	-	~52
220	69	66	-	1020	317	301	32	1820	553	-	-
240	75	71	-	1040	323	307	-	1840	559	-	-
260	82	78	-	1060	330	314	~33	1860	564	-	~53
280	88	84	-	1080	367	349	34	1880	570	-	-
300	94	89	-	1100	342	325	-	1900	575	-	-
320	100	95	-	1120	349	332	~35	1920	580	-	~54
340	107	102	-	1140	355	337	36	1940	586	-	-
360	113	107	-	1160	361	343	-	1960	591	-	-
380	119	113	-	1180	367	349	~37	1980	596	-	55
400	125	119	-	1200	373	354	38	2000	602	-	-
420	132	125	-	1220	380	361	-	2020	607	-	-
440	138	131	-	1240	385	366	~39	2040	613	-	-
460	143	136	-	1260	392	371	40	2060	618	-	~56
480	150	143	-	1280	397	377	-	2080	623	-	-
500	157	149	-	1300	403	383	41	2100	629	-	-
520	163	155	-	1320	410	390	-	2120	634	-	-
540	168	160	-	1340	417	396	~42	2140	639	-	57
560	175	166	-	1360	423	402	43	2160	644	-	-
580	181	172	-	1380	430	409	-	2180	650	-	-
600	187	178	-	1400	434	413	44	2200	655	-	58
620	193	184	-	1420	440	418	-	-	675	-	59
640	200	190	-	1440	446	424	~45	-	698	-	60
660	205	195	-	1460	452	429	-	-	720	-	61
680	212	201	-	1480	458	435	46	-	745	-	62
700	219	208	-	1500	464	441	-	-	773	-	63
720	225	214	-	1520	470	447	-	-	800	-	64
740	230	219	-	1540	473	449	~47	-	829	-	65
760	237	225	-	1560	481	-	-	-	864	-	66
780	243	231	21	1580	486	-	~48	-	900	-	67
800	250	238	22	1600	491	-	-	-	940	-	68
820	255	242	23	1620	497	-	49				
840	262	249	~24	1640	503	-	-				
860	268	255	25	1660	509	-	-				
880	275	261	~26	1680	514	-	50				
900	280	266	27	1700	520	-	-				
920	287	273	28	1720	525	-	-				
940	293	278	29	1740	527	-	~51				
960	299	284	-	1760	536	-	-				
980	305	290	~30	1780	541	-	-				