

Standardbezeichnung nach:	AWS	American Welding Society
	EN	Europäischer Standard (herausgegeben vom CEN)
Werkstoffnr.		EN-Identifikation von Materialien

Umhüllungstyp, Drahttyp oder Flussmittel-/Pulvertyp (je nach Verfahren):

Gibt die Eigenschaften des Produkts in Bezug auf die chemische Zusammensetzung der Umhüllung oder der Seele an. Bei Drahttypen in Bezug auf das jeweilige spezifische Schweißverfahren.

Strom:

Gibt Stromart und empfohlene Polarität an. Bei Gleichstrom entspricht die Reihenfolge unseren Empfehlungen



Wechselstrom
= AC



Gleichstrom /
Elektrode an Pluspol
=DCEP



Gleichstrom /
Elektrode an
Minuspol
= DCEN



Gleichstrom /
Minuspol mit
Anmerkung
= DCEN

Schweißpositionen:

Gibt die Schweißposition an, in der der Zusatz verwendet werden sollte



Alle Positionen



Alle Positionen
außer Fallnaht



Alle Positionen,
speziell Fallnaht



Nur Flach- und
Kehlnähte



Nur Flach- und
Kehlnähte,
Steignäht
eingeschränkt

Genehmigungen: der Schweißzusatz wird jährlich getestet und von internationalen Instituten zugelassen

ABS	American Bureau of Shipping
BV	Bureau Veritas
DB	Deutsche Bundesbahn
DNV	Det Norske Veritas
LR	Lloyds Register of Shipping
TÜV	Technischer Überwachungsverein

Spitzenfarbe: (falls zutreffend) Farbcode zur Identifizierung von Stabelektroden, der am Griff der Elektrode zu finden ist

Aufdruck: Markenname / EN-Einteilung / AWS-Spezifizierung (oder Teile dieser Sequenz), die auf die Umhüllung der Elektroden gedruckt sind