

**Art des Drahts:**

Autogen-Massivdraht

**Schutzgas:**

Acetylen-Sauerstoff

**Schweißpositionen:**



Bronze C ist unser raucharmer Bronze(Messing)-Hartlötstab für das Verbinden und Auftragen von Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen, Messing, Grau- und Temperguss, Nickel und Nickellegierungen. Bronze C erzeugt porenfreie Verbindungen in Farbgleichheit zu Messing. Das Produkt ist zwar universell einsetzbar, aber typisch sind das Verbinden von verzinktem Stahl (ohne Zerstörung der Zinkschicht), Verbinden nichteisenhaltiger Metalle, Rohrkonstruktionen, Sanitärinstallationen, Pass- und Reparaturarbeiten, Fahrräder, Motorräder, Autoindustrien und Möbelindustrie. Der Mn-Gehalt gewährleistet starke Verbindungen von hoher Qualität.

**Zu schweißende Grundwerkstoffe:**

- Artähnliches und artfremdes Verbinden
- In Kombination mit Flussmittel Hilco Bronze zu verwenden.

**Anwendungen:**

- Schiffbau und Offshore
- Allgemeine Fertigung und Konstruktion
- Reparatur und Instandhaltung
- Verkehr und Kranbau
- Verfahrenstechnik

**Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:**

Mn	Si	Sn	Cu	Zn	Andere
0,6	0,25	0,3	60,0	Bal.	<0,30

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur
870 °C bis 900 °C	900 °C

**Lieferformen:**

Ø mm	Länge mm	Gewicht/Gebinde in kg
1,5	1000	5
2,0	1000	5
2,5	1000	5
3,0	1000	5
4,0	1000	5