

Art des Drahts:
WIG-Massivdraht

Strom:



Schweißpositionen:



Schutzgas:
I1-I3

AlMg5 ist unser Aluminiumdraht für das WIG-Schweißen von Al-Mn- und Al-Mg-Schmiede- und Gusslegierungen mit einem Höchstgehalt von 5 % Mg. Zu den typischen Anwendungen gehören Schiffbau, Behälterbau, Bahn- und Autoindustrie. In Verbindung mit Wolframelektroden Typ WP zu verwenden.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Aluminium-Mn-Legierungen
- Aluminium-Mg-Legierungen
- Aluminium-MgSi-Legierungen
- Artähnliche Aluminiumlegierungen

Anwendungen:

- Schiffbau und Offshore
- Energieerzeugung
- Allgemeine Fertigung und Konstruktion
- Verkehr und Kranbau

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

Mn	Cr	Mg	Ti	Al
0,15	0,15	5,0	0,09	Rest

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d)	Physikalische Eigenschaften	
				Schmelzbereich 575 °C bis 633 °C	Dichte 2,64 g/cm ³
Schweißzustand	≥ 120	≥ 250	≥ 18		

Lieferformen:

Ø mm	Länge mm	Gewicht/Gebinde in kg
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5