

**Art des Drahts:**  
WIG-Massivdraht

**Strom:**



**Schweißpositionen:**



**Schutzgas:**  
I1-I3

AlMg4,5Mn ist unser Aluminiumdraht für das WIG-Schweißen von Al-Mn- und Al-Mg-Schmiede- und Gusslegierungen in Anwendungen, bei denen es auf hohe Zugfestigkeiten und/oder exzellente Seewasserbeständigkeit ankommt. Zu den typischen Anwendungen gehören Schiff- und Behälterbau sowie allgemeine Konstruktions-schweißungen. In Verbindung mit Wolframelektroden Typ WP zu verwenden.

**Zu schweißende Grundwerkstoffe:**

- Aluminium-Mn-Legierungen
- Aluminium-Mg-Legierungen
- Aluminium-MgSi-Legierungen
- Artähnliche Aluminiumlegierungen

**Anwendungen:**

- Schiffbau und Offshore
- Energieerzeugung
- Allgemeine Fertigung und Konstruktion
- Reparatur und Instandhaltung

**Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:**

Mn	Cr	Mg	Ti	Al
0,80	0,15	4,7	< 0,15	Rest

**Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:**

Zustand	0,2-%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A <sub>5</sub> in % (L <sub>0</sub> =5d)	Physikalische Eigenschaften	
				Schmelzbereich 574 °C bis 638 °C	Dichte 2,66 g/cm <sup>3</sup>
Schweißzustand	≥ 130	≥ 275	≥ 18		

**Lieferformen:**

Ø mm	Länge mm	Gewicht/Gebinde in kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5