

Art des Drahts:
WIG-Massivdraht

Strom:



Schweißpositionen:



Schutzgas:
I1-I3

AISi12 ist unser Aluminium-Draht für das WIG-Schweißen aller Arten von Al-Gussstücken und Anwendungen, bei denen es auf hohe Farbgleichheit zum Grundwerkstoff ankommt. Zu den typischen Anwendungen gehören das Reparatur-, Auftrags- und Konstruktionsschweißen von Fensterrahmen, Alu-Röhren, Möbeln, Aluminium-Gussstücken, Motorblöcken und Autoteilen. In Verbindung mit Wolframelektroden Typ WP zu verwenden.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Aluminium-Si-Gusslegierungen bis 12 % Si-Gehalt:
G-AISi 12 (Cu), G-AISi 10 Mg (Cu), G-AISi 6 Cu 4

Anwendungen:

- Allgemeine Fertigung und Konstruktion (Aluminium-Grundwerkstoffe)
- Reparatur und Instandhaltung

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

Mn	Si	Fe	Cu	Al
≤ 0,15	12,0	≤ 0,60	≤ 0,30	Rest

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d)	Physikalische Eigenschaften	
Schweißzustand	≥ 60	≥ 130	≥ 5	Schmelzbereich 573 °C bis 585 °C	Dichte 2,65 g/cm ³

Lieferformen:

Ø mm	Länge mm	Gewicht/Gebinde in kg
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5