HILCO AlSi5

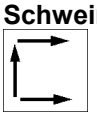
WIG-Stäbe – Aluminium

AWS A5.10: ER 4043
EN ISO 18273: S Al 4043A (AlSi5(A))
Werkstoffnr. 3.2245

Art des Drahts:
WIG-Massivdraht

Strom:

Schweißpositionen:



Schutzgas:
I1 – I3

AlSi5 ist ein Aluminium-Draht für das WIG-Schweißen, Reparieren und Auftragen von Al-Si-Schmiede- und Gusslegierungen und für das Verbindungsschweißen artfremder Aluminiumlegierungen mit einem Höchstgehalt von 7 % Si. Durch die guten Fließeigenschaften eignet sich der Draht für das Schweißen sämtlicher Aluminiumgussstücke (außer Al-Mg-Guss). Dieser Typ kann in Kombination mit den Wolframdrähten Typ WP verwendet werden.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Aluminium-MgSi-Legierungen
- Aluminium-Mg-Legierungen bis 2,5 % Mg
- Aluminium-MnCu-Legierungen
- Aluminium-Si Gusslegierungen
- Verbinden artfremder Aluminiumlegierungen

Anwendungen:

- Allgemeine Fertigung und Konstruktion (Aluminium-Grundwerkstoffe)
- Schiffbau und Offshore
- Reparatur und Instandhaltung

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

Mn	Si	Fe	Cu	Al
≤ 0,15	5,0	≤ 0,60	≤ 0,30	Rest

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2-%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A_5 in % (L_0=5d)	Physikalische Eigenschaften	
Schweißzustand	≥ 40	≥ 120	≥ 8	Schmelzbereich 573 °C bis 625 ºC	Dichte 2,68 g/cm³

Lieferformen:

Ø mm	Länge mm	Gewicht/Gebinde (kg)
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,2	1000	5