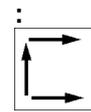


Art des Drahts:
MIG-Massivdraht

Strom:



Schweißpositionen



Schutzgas:

I1-I3

AlMg5 ist unser Aluminiumdraht für das MIG-Schweißen von Al-Mn- und Al-Mg-Schmiede- und Gusslegierungen mit einem Höchstgehalt von 5 % Mg. Zu den typischen Anwendungen gehören Schiffbau, Behälterbau, Bahn- und Autoindustrie.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Aluminium-Mn-Legierungen
- Aluminium-Mg-Legierungen
- Aluminium-MgSi-Legierungen
- Artähnliche Aluminiumlegierungen

Anwendungen:

- Schiffbau und Offshore
- Energieerzeugung
- Allgemeine Fertigung und Konstruktion
- Verkehr und Kranbau

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

| Mn | Cr | Mg | Ti | Al |
|------|------|-----|------|------|
| 0,15 | 0,15 | 5,0 | 0,09 | Rest |

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

| Zustand | 0,2%-Dehngrenze MPa | Zugfestigkeit MPa | Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d) | Physikalische Eigenschaften | |
|----------------|------------------------|----------------------|--|-------------------------------------|----------------------------------|
| Schweißzustand | ≥ 120 | ≥ 250 | 18 | Schmelzbereich 575 °C bis 633 °C | Dichte 2,64 g/cm ³ |

Lieferformen:

| Ø mm | Art der Spule | Gewicht/Spule in kg |
|---------|---------------|------------------------|
| 0,8 | BS300 | 7 |
| 1,0 | BS300 | 7 |
| 1,2 | BS300 | 7 |