

Art des Drahts:
MIG-Massivdraht

Strom:



Schweißpositionen:



Schutzgas:
I1-I3

AISi5 ist ein Aluminium-Draht für das MIG-Schweißen, Reparieren und Auftragen von Al-Si-Schmiede- und Gusslegierungen und für das Verbindungsschweißen artfremder Aluminiumlegierungen mit einem Höchstgehalt von 7 % Si. Durch die guten Fließeigenschaften eignet sich der Draht für das Schweißen sämtlicher Aluminiumgussstücke (außer Al-Mg-Guss).

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Aluminium-MgSi-Legierungen
- Aluminium-Mg-Legierungen bis 2,5 % Mg
- Aluminium-MnCu-Legierungen
- Aluminium-Si Gusslegierungen
- Verbinden artfremder Aluminiumlegierungen

Anwendungen:

- Allgemeine Fertigung und Konstruktion (Aluminium-Grundwerkstoffe)
- Schiffbau und Offshore
- Reparatur und Instandhaltung

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

| Mn | Si | Fe | Cu | Al |
|--------|-----|--------|--------|------|
| ≤ 0,15 | 5,0 | ≤ 0,60 | ≤ 0,30 | Rest |

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

| Zustand | 0,2%-Dehngrenze MPa | Zugfestigkeit MPa | Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d) | Physikalische Eigenschaften | |
|----------------|------------------------|----------------------|--|-------------------------------------|----------------------------------|
| | | | | Schmelzbereich 573 °C bis 625 °C | Dichte 2,68 g/cm ³ |
| Schweißzustand | ≥ 40 | ≥ 120 | ≥ 8 | | |

Lieferformen:

| Ø mm | Art der Spule | Gewicht/Spule in kg |
|---------|---------------|------------------------|
| 1,2 | BS300 | 7 |