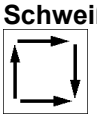
HILCO H-600

MAG-Drähte – Reparatur und Instandhaltung – verschleißfest

EN 14700: S Fe8
Werkstoffnr. 1.4718

Art des Drahts:
MAG-Massivdraht

Strom:
=+

Schweißpositionen:


Schutzgas:
M1, M2, M3

H-600 ist unser Massivdraht für das Auftragen verschleißfester Schichten auf Teile aus Stahl, Stahlguss und hoch manganlegiertem Stahl, die vor Abrieb, Metall-auf-Metall-Verschleiß, Stoß- und/oder Druckbeanspruchungen geschützt werden sollen. Das aufgetragene Schweißgut weist ein martensitisches Gefüge mit einer Härte des reinen Schweißguts von ca. 600 HB auf. Nach dem Schweißen kann das Schweißgut nur durch Schleifen spanend bearbeitet werden.

Anwendungen:
H-600 ist besonders geeignet bei stark schmirgelnder und reibender Beanspruchung in Kombination mit Stoßbelastungen. Die ideale Wahl für Anwendungen mit Wälz-, Gleit- und Abriebverschleiß.

Das Produkt ist universell einsetzbar, aber zu den typischen Anwendungen gehört das Schweißpanzern von Teilen, wie zum Beispiel in der Agrar-, Erdbau- und Steinbrechtechnik, das Schweißpanzern von Kran- und Grubenwagenrädern, Ritzel- und Radzähnen, Kipperführungen, Baggereimern, Planierschilden, Schiebebühnen, Kabelrollen, Traktor- und Schaufelteilen, Schürfkübeln, Förderketten, Hammerköpfen und Kupplungsklauen.

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

C	Mn	Si	Cr
0,45	0,40	3,00	9,20

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

Härte: 57 – 62 HRc

Lieferformen und Schweißdaten:

Ø mm	Art der Spule	Gewicht/Spule in kg	Strom in A	Spannung in V
1,2	B300	15	130-260	26-31