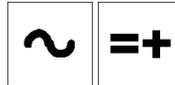


Art der Umhüllung:
Rutil

Strom:



Schweißpositionen:



Hilchrome 316R ist unsere Allzweckelektrode für das Schweißen niedriggekohlter, austenitischer, säurebeständiger und nichtrostender 17Cr12Ni3Mo-Stahlsorten wie AISI 316, 316L. Universell einsetzbar in vielen Anwendungen, aber eher typisch für Branchen, bei denen es nicht nur auf überlegene Beständigkeit gegen Korrosion ankommt, wie zum Beispiel in der Textil- und Chemieindustrie sowie in der Papier- und Zellstoffherstellung, sondern auch gegen flächenhafte und interkristalline Korrosion (bis 400 °C) sowie auf gute Heißrissbeständigkeit. Hilchrome 316R ist ein kerndrahtlegierter und für alle Stromarten geeigneter Fülldraht (AC/DC).

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- ASTM/AISI Sorten 316, 316L, 316LN, 316Cb, 316Ti
- WNr 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4401, 1.4571
1.4580, 1.4406*, 1.4429*
- * ohne Abschrecken nach Schweißen
- CrNiMo 17 12 3 und artähnliche nichtrostende Stahlsorten

Anwendungen:

- Schiffbau und Offshore
- Energieerzeugung
- Allgemeine Fertigung und Konstruktion
- Reparatur und Instandhaltung
- Verfahrenstechnik

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,03	0,8	0,8	18,8	11,5	2,7

Mechanische Güterwerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2-%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d)	Schlagzähigkeit ISO-V in J
Schweißzustand	≥ 350	≥ 540	≥ 30	20 °C ≥ 47 -120 °C ≥ 32

Lieferformen und Schweißdaten:

Ø mm	Länge mm	Gewicht in kg 1000 Stück	Strom in A
1,5	250	5,7	25-40
2,0	300	11,3	40-60
2,5	300	17,5	50-90
3,2	350	34,2	80-120
4,0	350	50,6	110-160