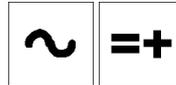


Art der Umhüllung:
Rutil

Strom:



Schweißpositionen:



Hilchrome 308R ist unsere rutilumhüllte Elektrode für das Schweißen niedriggekoelter, austenitischer, nichtrostender 18Cr10Ni-Stahlsorten wie AISI 304, 304L. Zu den typischen Anwendungen gehören alle Branchen, in denen artähnliche Werkstoffe (auch höhergekoelte Arten) ebenso wie ferritische Stähle mit 13 % Cr eingesetzt werden. Hilchrome 308R ist auch für Nb- oder Ti-stabilisierte Sorten 347 und 321 geeignet. Das Schweißgut ist äußerst beständig gegen flächenhafte und interkristalline Korrosion (bis 350 °C) und gut beständig gegen oxidierende und kalt reduzierende Säuren. Hilchrome 308R ist ein kerndrahtlegierter und für alle Stromarten geeigneter Fülldraht (AC/DC).

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- ASTM/AISI Sorte 302, 304, 304L, 304LN, 321, 347
- WNr 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4300
- CrNi 18 10 und artähnliche nichtrostende Stahlsorten

Anwendungen:

- Schiffbau und Offshore
- Energieerzeugung
- Allgemeine Fertigung und Konstruktion
- Reparatur und Instandhaltung
- Verfahrenstechnik

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,03	0,8	0,8	19,8	10,2

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d)	Schlagzähigkeit ISO-V in J
Schweißzustand	≥ 350	≥ 520	≥ 35	20 °C ≥ 47 -196 °C ≥ 32

Lieferformen und Schweißdaten:

Ø mm	Länge mm	Gewicht in kg 1000 Stück	Strom in A
2,0	300	11,3	40-60
2,5	300	17,5	50-90
3,2	350	33,3	80-120
4,0	350	50,6	110-160