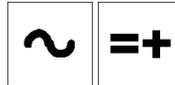


**Art der Umhüllung:**  
Rutil

**Strom:**



**Schweißpositionen:**



Unsere rutilumhüllte Elektrode Hilchrome 312R ist der Problemlöser für alle Arten an Stahlsorten, was auch für nichtrostende und schwer schweißbare Stähle gilt. Zu den typischen Anwendungen dieser alles schweißenden Elektrode gehören hochmanganlegierte Stähle, Werkzeugstähle und Federstähle sowie das Puffern und Verbinden artfremder Stahlsorten. Die Elektrode gibt ein rissbeständiges Schweißgut mit einem erhöhten Ferritgehalt von ca. FN=50. Hilchrome 312R ist ein kerndrahtlegierter und für alle Stromarten geeigneter Fülldraht (AC/DC).

**Zu schweißende Grundwerkstoffe:**

- Panzerplatte
- Härtbare Stähle inkl. DFTW-Stähle
- Werkzeug-, Gesenk- und Federstähle
- Austenitische Manganstähle
- Verschleißschutzpanzern bei Kupplungen, Zahnrädern, Wellen
- Pufferlagen vor dem Schweißpanzern
- Artfremdes Verbindungsschweißen

**Anwendungen:**

- Reparatur und Instandhaltung
- Verkehr und Kranbau

**Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:**

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,11	0,7	1,1	28,8	9,5

**Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:**

Zustand	0,2-%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A <sub>5</sub> in % (L <sub>0</sub> =5d)	Schlagzähigkeit ISO-V in J
Schweißzustand	650	790	24	20 °C 30

**Lieferformen und Schweißdaten:**

Ø mm	Länge mm	Gewicht in kg 1000 Stück	Strom in A
2,5	300	17,5	60-80
3,2	350	32,3	80-110
4,0	350	47,8	110-140