

Art des Drahts:
WIG-Massivdraht

Strom:



Schweißpositionen:



Schutzgas:
I1

Fer SG1 ist unser kupferumhüllter Draht für das WIG-Schweißen von un- und niedriglegierten und von Baustählen, hier auch feinkörnige Arten. Neben den typischen Anwendungen wie allgemeiner Stahlbau, Schiffbau, Brücken und Behälter sind die Stäbe perfekt für das Verbinden von Dünnblechen geeignet. In Verbindung mit Wolframelektroden Typ WS2 WITSTAR® zu verwenden.

Zu schweißende Grundwerkstoffe:

- Schiffbaugrobblech A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Baustahl S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Kesselbaustahl P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Feinkornstahl P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Rohrbaustahl P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Stahlguss GP240R, GS45

Anwendungen:

- Schiffbau und Offshore
- Allgemeine Fertigung und Bau
- Energieerzeugung
- Reparatur und Instandhaltung

Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:

C	Mn	Si
0,09	1,15	0,60

Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:

Zustand	0,2%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A ₅ in % (L ₀ =5d)	Schlagzähigkeit ISO-V in J
Schweißzustand	≥ 420	≥ 510	≥ 22	-20°C ≤ 100

Lieferformen:

Ø mm	Länge mm	Gewicht/Gebinde (kg)
1,6	1000	5
2,0	1000	5
2,4	1000	5
3,0	1000	5