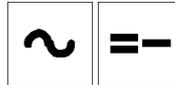


**Art der Umhüllung:**  
Rutil

**Strom:**



**Schweißpositionen:**



Velveta ist unsere rutilumhüllte Elektrode für alle Schweißpositionen, insbesondere für Steigpositionen. Diese Elektrode zeichnet sich aus durch sehr gute Handhabbarkeit, störungsfreien Lichtbogenübergang, gute Schlackenentfernbarkeit und eine feinschuppige Nahtoberfläche. Velveta ist die logische Wahl für das Schweißen dünnwandiger Rohrleitungen. Zu den typischen Anwendungen gehören Montage- Werkstatt- und Reparaturschweißungen von niedriggekohlten und niedriglegierten Baustählen. Velveta ist eine Allstrom-Elektrode, die auch an Transformatoren mit niedriger Leerlaufspannung (mind. 42 V) geschweißt werden kann.

**Zu schweißende Grundwerkstoffe:**

- Schiffbaugrobblech A-D, A(H)32-D(H)36, S315G1S-S355G3S
- Baustahl S185-S355J2, St.33-St.52, C(K)10-C(K)35
- Kesselbaustahl P235GH-P295GH, HI, HII, 17Mn4
- Feinkornstahl P275N-P355N, S275N-S355M, StE285-StE 355, StE285-StE355TM
- Rohrbaustahl P235T1-P355N, L210-L360NB, St37.0-St52, St45.8, X42-X52, StE210.7-StE360.7TM
- Stahlguss GP240R, GS45

**Anwendungen:**

- Schiffbau und Offshore
- Allgemeine Fertigung und Bau
- Energieerzeugung
- Reparatur und Instandhaltung
- Öl- und Gasindustrie

**Chemische Zusammensetzung, Gew.-% Schweißgut – Richtwerte:**

C	Mn	Si	S	P
0,08	0,40	0,40	0.008	0.013

**Mechanische Gütewerte, Schweißgut – Richtwerte:**

Zustand	0,2%-Dehngrenze MPa	Zugfestigkeit MPa	Bruchdehnung A <sub>5</sub> in % (L <sub>0</sub> =5d)	Schlagzähigkeit ISO-V in J
Im Schweißzustand	≥ 420	≥ 510	≥ 22	0 °C ≥ 47 20 °C ≥ 50

**Lieferformen und Schweißdaten:**

Ø mm	Länge mm	Gewicht in kg 1000 Stück	Strom in A
2,0	300	10,0	50-70
2,5	350	19,2	60-100
3,2	350	31,3	80-140
4,0	350	46,0	130-180
4,0	450	59,0	130-180